

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
<b>DENVER PLATINUM 7018-W1 H4R</b>	AWS A5.5/2006 – E 7018-W1 H4R	1	26/04/2018

**1- Descrição:**

Eletrodo desenvolvido com a tecnologia dos eletrodos não ressecáveis, que dispensam o uso de estufas e cochichos, mantendo baixíssimos níveis de hidrogênio difusível.

Eletrodo de revestimento básico. Apresenta alta resistência à corrosão atmosférica, devido à presença de Cu, Ni e Cr no metal depositado. Apresenta boa resistência ao impacto em baixas temperaturas, bem como boas propriedades de resistência mecânica.

**2 – Aplicação:**

Utilizado na soldagem de aços patináveis resistentes à corrosão atmosférica do tipo Ntu-SAC 41 e 50, Ntu-SAC 300 e 350, Cor-Ten, Yaw-Ten, Cos-Ar-Cor, etc...

**3 - Composição típica do metal depositado:**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
0,11%	0,65%	0,60%	0,17%	0,34%	0,46%

**4 - Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:**

Limite de resistência (Mpa)	Limite de escoamento (Mpa)	Charpy V -20°C (J)	Alongamento (%)
661	577	85	25

**5 - Características Operacionais:**

24 – 36V – CC+		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	70 – 100
3,25	350	90 – 155
4,00	450	135 – 185
5,00	450	200 – 275

Posições de Soldagem:



Temperatura de pré aquecimento e interpasses: 95 – 120°C.

**6 - Aprovações:**

\*\*\*

**7 - Armazenamento:**

Temperatura ambiente: Manter em sua embalagem original fechada e em local seco.  
Estufas : Não há necessidade.  
Ressecagem: Não há necessidade.

**8 – Embalagens:**

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Latas	Maletas	Caixas
2,50	350	15 Kg	10 x 2,0 Kg	10 x 2,0 Kg
3,25	350	18 Kg	10 x 2,5 Kg	10 x 2,5 Kg
4,00	350	18 Kg	10 x 2,5 Kg	10 x 2,5 Kg
5,00	350	18 Kg	10 x 2,5 Kg	10 x 2,5 Kg

**Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A**